



ERNiM6-10 (13)	0.01	3.0	1.0	0.30	0.03	0.01	0.10	0.20	65.0min	3.0	0.50	0.20	1.0~3.0	0.20	27.0~32.0	0.20	3.0	0.50		
ERNiM6-11	0.010	1.0	2.0	0.020	0.010	0.10	0.5	Rem	1.0	0.1	0.1	0.30	0.5~1.5	0.50	26.0~30.0	—	—	0.50		
ERNiM6-12 (6)	0.03	0.80	2.0	0.030	0.015	0.80	0.50	Rem	1.0	0.50	—	—	7.0~9.0	—	24.0~26.0	—	—	—		
ERNiCrM6-1	0.05	1.0	18.0	0.04	0.03	1.0	1.5	Rem	2.5	—	—	—	21.0~23.5	1.75~2.50	5.5~7.5	—	1.0	0.50	WEL TIG HG WEL Auto TIG HG	
ERNiCrM6-2	0.05	1.0	17.0	0.04	0.03	1.0	0.50	Rem	0.50	—	—	—	20.5~23.0	—	8.0~10.0	—	0.20	0.50	WEL TIG HG WEL Auto TIG HG	
ERNiCrM6-3 (10)	0.10	0.50	5.0	0.02	0.015	0.50	0.50	58.0min	—	0.40	0.40	0.40	20.0~23.0	3.15~4.15	8.0~10.0	—	3.0	0.50	WEL TIG 625 WEL Auto TIG 625	
ERNiCrM6-4	0.02	1.0	4.0	0.04	0.03	0.08	0.50	Rem	2.5	—	—	—	14.5~16.5	—	15.0~17.0	0.35	~4.5	0.50	WEL TIG HC-4 WEL Auto TIG HC-4	
ERNiCrM6-7	0.015	1.0	3.0	0.04	0.03	0.08	0.50	Rem	2.0	—	—	0.70	14.0~18.0	—	14.0~18.0	—	0.50	0.50		
ERNiCrM6-8	0.03	1.0	Rem	0.03	0.03	1.0	0.7	47.0	—	—	—	0.70~1.50	23.0~26.0	—	5.0~7.0	—	—	0.50	WEL TIG 50M WEL Auto TIG 50M	
ERNiCrM6-9	0.015	1.0	18.0	0.04	0.03	1.0	1.5	Rem	5.0	—	—	—	21.0~23.5	0.50	6.0~8.0	—	1.5	0.50		
ERNiCrM6-10	0.015	0.50	2.0	0.02	0.010	0.08	0.50	Rem	2.5	—	—	—	20.0~22.5	—	12.5~14.5	0.35	2.5	0.50	WEL TIG HC-22 WEL Auto TIG HC-22	
ERNiCrM6-11	0.030	1.5	13.0	0.04	0.02	0.80	1.0	Rem	5.0	—	—	—	28.0~31.5	0.30~1.50	4.0~6.0	—	1.5	0.50	WEL TIG HG-30 WEL Auto TIG HG-30	
ERNiCrM6-13	0.010	0.5	1.5	0.015	0.005	0.10	—	Rem	0.3	0.1	0.1	—	22.0~24.0	—	15.0~16.5	—	—	0.50		
ERNiCrM6-14	0.01	1.0	5.0	0.02	0.02	0.08	0.5	Rem	—	0.5	0.25	19.0~23.0	—	15.0~17.0	—	3.0	0.50	—		
ERNiCrM6-15	0.03	0.35	Rem	0.015	0.01	0.20	—	55.0	—	0.35	1.0~1.7	19.0~22.5	2.75~4.00	7.0~9.5	—	—	—	0.50		
ERNiCrM6-16	0.02	1.0	2.0	0.04	0.03	1.0	—	Rem	—	—	—	—	29.0~31.0	—	10.0~12.0	0.4	—	0.50	WEL TIG CRE WEL Auto TIG CRE	
ERNiCrM6-17	0.010	0.5	3.0	0.025	0.010	0.08	1.3	Rem	2.0	0.50	—	—	22.0~24.0	—	15.0~17.0	—	—	0.50		
ERNiCrM6-18 (14)	0.03	0.5	12.0	0.020	0.010	0.50	0.30	Rem	1.0	0.05	~0.50	—	19.0~21.0	0.05~0.50	9.5~12.5	0.30	0.5	0.50		
ERNiCrM6-19 (16)	0.01	0.5	1.5	0.015	0.010	0.10	0.50	Rem	0.3	0.4	—	—	20.0~23.0	—	19.0~21.0	—	0.3	0.50		
ERNiCrM6-20	0.03	0.5	2.0	0.015	0.015	0.5	0.3	Rem	0.2	0.4	0.4	0.4	21.0~23.0	0.2	9.0~11.0	—	2.0	—		
ERNiCrM6-21	0.03	0.5	1.0	0.015	0.015	0.5	0.2	Rem	0.2	0.4	0.04	24.0~26.0	—	14.0~16.0	—	0.3	—	—		
ERNiCrM6-22	0.050	0.50	2.00	0.030	0.015	0.60	0.30	Rem	1.00	0.40	0.2	32.25~34.25	0.5	7.60~9.00	0.20	0.60	0.50	—		
ERNiCrCoMo-1	0.05	1.0	3.0	0.03	0.015	1.0	0.50	Rem	10.0	0.80	—	—	20.0~24.0	—	8.0~10.0	—	—	0.50	WEL TIG 617 WEL Auto TIG 617	
ERNiCrCoSi-1	0.02	1.0	3.5	0.030	0.015	2.4	0.50	Rem	27.0	0.40	0.40	0.20~0.60	26.0~29.0	0.30	0.7	—	0.5	0.50		
ERNiCrWMo-1 (7)(8)	0.05	0.3	0.05	0.3	0.03	0.015	0.25	0.50	5.0	0.2	~0.5	—	20.0~24.0	—	1.0~3.0	—	13.0	0.50		
		~0.15	~1.0				~0.75										~15.0			

(1) 分析はこの表に規定された数値を示した元素について行う。もしも通常の分析の結果が示されたら、表中最終欄の「Other elements total」に規定された範囲が満たないかを分析しなくてはならない。  
(2) 数値の付いたものは特に規定しない限り % max. を示す。(3) 角括弧の Co を含む。(4) Co 規定を要する場合は 0.30% max. (5) MIL-E-21362E タイプで Ta 規定を要する場合は 0.30% max. (6) B は 0.006% max. (7) B は 0.006% max. (8) B は 0.009% max. (9) Al + Ti は 15% max. (10) MIL-E-21362E タイプで Pb 規定を要する場合は <0.01% とし「Other elements total」には Pb, Sn, Zn を含む。(11) EN5063 は 2級純度の材料。C: 0.03~0.10% とする。  
(12) 「Zr」を「Er」を「Eq」を「Eq」に呼びかえる。(13) Ni + Mo は 84.0~86.0%。Ta は 0.02% max. Zr は 0.010% max. Zr は 0.02% max. (14) Ni + Mo は 84.0~86.0%。Ta は 0.02% max. Zr は 0.010% max. Zr は 0.02% max. (15) Ni + Mo は 84.0~86.0%。Ta は 0.02% max. Zr は 0.010% max. Zr は 0.02% max. (16) Ni は 0.05~0.15%。  
(17) B は 0.003% max. Zr は 0.02% max.