

第13表 ステンレス鋼アーク溶接用フラックス入りワイヤ (AWS A5.22-2005 抜粋)

AWS Classification	C	Cr	Ni	Mo	Cb + Ta	Mn	Si	P	S	N	Cu	銘柄
E307T x-x	0.13	18.0~20.5	9.0~10.5	0.5~1.5	—	3.3~4.75	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E308T 0.1/4	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 308T
E308HT 0.1	0.04~0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 308HTS, C308HTS
E308LT 0.1/4	0.04	18.0~21.0	9.0~11.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 308LT, 308ULC, 308LT, 308LAT, 308LBF, H308L, H308L, S308L, MCW C308L, C308LBF
E308LT 1.1/4	0.04	18.0~21.0	9.0~11.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW A308L, A308LAT
E308MoT x-x	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E308LMoT x-x	0.04	18.0~21.0	9.0~12.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E309T 0.1/4	0.10	22.0~25.0	12.0~14.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 309T, 309BF
E309LCST 1.1	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	0.5	0.70~1.00	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 309NbLT
E309LT 0.1/4	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 309LT, 309LTK, 309LMT, 309LFT, 309LBF, 309LFBF, H309L, S309L, MCW C309L
E309LT 1.1/4	0.04	22.0~25.0	12.0~14.0	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW A309L
E309MoT 0.1/4	0.12	21.0~25.0	12.0~16.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 309Mo
E309LMoT 0.1/4	0.04	21.0~25.0	12.0~16.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 309MoLT, 309MoLBF, H309MoL, MCW C309MoL
E309LMoT 1.1/4	0.04	21.0~25.0	12.0~16.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW A309MoL
E310T 0.4	0.20	25.0~28.0	20.0~22.5	0.5	—	1.0~2.5	1.0	0.03	0.03	—	0.5	WEL FCW 310
E312T x-x	0.15	28.0~32.0	8.0~10.5	0.5	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E316T 0.1/4	0.08	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 316T, 316HBF
E316LT 0.1/4	0.04	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 316LT, 316ULC, 316LTK, 316LFT, H316L, S316L, MCW C316L, C308LBF
E316LT 1.1/4	0.04	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW A316L
E317LT 1.1/4	0.04	18.0~21.0	12.0~14.0	3.0~4.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 317LT
E347T 0.1/4	0.08	18.0~21.0	9.0~11.0	0.5	8×C min~1.0 max	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL FCW 347LT, 347LBF, 347T, 347BF

E409T x-x-x	0.10	10.5~13.5	0.60	0.5	—	0.80	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E410T 0-4	0.12	11.0~13.5	0.60	0.5	—	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E410NIMeT 0-4	0.06	11.0~12.5	4.0~5.0	0.40~0.70	—	1.0	1.0	0.04	0.03	—	0.5	WEL MCW 410NIMO
E410NITTT x-x-x	0.04	11.0~12.0	3.6~4.5	0.5	—	0.70	0.50	0.03	0.03	—	0.5	
E430T 0-4	0.10	15.0~18.0	0.60	0.5	—	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E502T x-x-x	0.10	4.0~6.0	0.40	0.45~0.65	—	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E506T x-x-x	0.10	8.0~10.5	0.40	0.85~1.20	—	1.2	1.0	0.04	0.03	—	0.5	
E2209T 0-1/4	0.04	21.0~24.0	7.5~10.0	2.4~4.0	—	0.5~2.5	1.0	0.04	0.03	0.08~0.20	0.5	WEL FCW 329J3L
E2553Y 0-x	0.04	24.0~27.0	8.5~10.5	2.9~3.9	—	0.5~1.5	0.75	0.04	0.03	0.10~0.20	1.5~2.5	

※E x x x T x x x

↑ シールドガス { 1.....CO₂
2.....75~80% Ar・残 CO₂

↑ 溶接姿勢 { 0.....下向又は水平姿勢
1.....全姿勢