

第8表 AWS ニッケル合金アーク溶接用フラックス入りワイヤ (AWS A5.34/A5.34M-2007 抜粋)

AWS Classification (従来表記)	適用姿勢	シールドガス の種類	化学成分 (%)														銘柄		
			C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni ⁽³⁾	Co	Ti	Cr	Nb+Ta ⁽⁵⁾	Mo	V		W	Other
ENiCr-3Ti-y			0.10	2.5 ~3.5	30	0.03	0.015	0.5	0.50	67.0 min.	(4)	0.75 ~3.0	180 ~22.0	2.0 ~3.0	—	—	—	0.50	WEL FCW 82
ENiCrFeTi-x-y			0.08	3.5	11.0	0.03	0.015	0.75	0.50	62.0 min.	—	—	130 ~17.0	1.5 ~4.0	—	—	—	0.50	
ENiCrFe2Ti-x-y			0.10	1.0 ~3.5	12.0	0.03	0.02	0.75	0.50	62.0 min.	(4)	—	130 ~3.0	0.5 ~2.5	—	—	—	0.50	
ENiCrFe3Ti-x-y			0.10	5.0 ~9.5	10.0	0.03	0.015	1.0	0.50	59.0 min.	(4)	1.0	130 ~17.0	1.0 ~2.5	—	—	—	0.50	
ENiCrMo2Ti-x-y	0X H1	1.3, 又は4	0.05 ~0.15	1.0	17.0 ~20.0	0.04	0.03	1.0	0.50	Rem.	0.50 ~2.50	—	20.5 ~23.0	—	8.0 ~10.0	—	0.2 ~1.0	0.50	
ENiCrMo3Ti-x-y			0.10	0.50	5.0 ⁽⁶⁾	0.02	0.015	0.50	0.50	58.0 min.	(4)	0.40	200 ~23.0	3.15 ~4.15	8.0 ~10.0	—	—	0.50	WEL FCW 625
ENiCrMo4Ti-x-y			0.02	1.0	4.0 ~7.0	0.03	0.03	0.2	0.50	Rem.	2.5	—	14.5 ~16.5	—	15.0 ~17.0	0.35 ~4.5	3.0	0.50	WELFCW HC4
ENiCrMo10Ti-x-y			0.02	1.0	2.0 ~6.0	0.03	0.015	0.2	0.50	Rem.	2.5	—	20.0 ~22.5	—	12.5 ~14.5	0.35 ~3.5	2.5	0.50	WEL FCW HC-22
ENiCrCoMoTi-x-y			0.05 ~0.15	0.3 ~2.5	5.0	0.03	0.015	0.75	0.50	Rem.	9.0 ~15.0	—	21.0 ~36.0	1.0	8.0 ~10.0	—	—	0.50	

(1) 分析はこの表に規定された数値が示してある元素について行う。もしも通常の分析で他の元素が示されたらその量は測定されその合計は0.50%を越えないものとする。

(2) 分析値のひとつのものは特に規定しない限り% maxを示す。Remは残り

(3) 付随するCoを含む。

(4) Coを規定する場合は最大0.10%

(5) Taを規定する場合は最大0.30%

(6) Feを規定する場合は最大1.0%