

第7表 ニッケル及びニッケル合金溶接用の溶加棒及びソリッドワイヤ及び帯 (JIS Z 3334-2011 抜粋)

化学成分を 表す記号	化学成分表記に よる記号														銘 柄			
	C	Si	Mn	P	S	Ni <sup>a)</sup>	Cr	Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Nb <sup>b)</sup>	Co		V	W	その他 <sup>c)</sup>
SNi2061	0.15 以下	0.7 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	60.0 以下	—	1.0 以下	—	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG Ni-1
SNi2061J	0.02 以下	0.7 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	60.0 以下	—	1.0 以下	—	1.0 以下	1.5 以下	2.0 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG Ni-1
SNi4060	0.15 以下	1.2 以下	2.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	62.0 以下	—	2.5 以下	—	28.0 以下	1.2 以下	1.5 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG MOCU-7
SNi4061	0.15 以下	1.25 以下	4.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	60.0 以下	—	2.5 以下	—	28.0 以下	1.0 以下	0.30 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG MOCU-7
SNi5504	0.15 以下	0.7 以下	1.5 以下	0.020 以下	0.015 以下	65.0 以下	—	3.0 以下	—	30.0 以下	2.0 以下	0.30 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG MOCU-7
SNi6072	0.01 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.020 以下	0.015 以下	52.0 以下	—	4.20 以下	—	0.50 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG MOCU-7
SNi6076	0.08 以下	0.30 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	75.0 以下	—	1.90 以下	—	2.00 以下	0.4 以下	0.5 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG 82
SNi6082	0.10 以下	0.5 以下	2.5 以下	0.020 以下	0.015 以下	67.0 以下	—	1.80 以下	—	3.0 以下	—	0.7 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG 82
SNi6002	0.015 以下	0.7 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	21.0 以下	—	23.0 以下	—	20.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 82N
SNi6025	0.15 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.020 以下	0.015 以下	59.0 以下	—	2.40 以下	—	8.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG HXR
SNi6030	0.23 以下	0.8 以下	1.5 以下	0.020 以下	0.015 以下	36.0 以下	—	28.0 以下	—	4.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG HG-30
SNi6030	0.04 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	54.0 以下	—	28.0 以下	—	0.5 以下	—	0.10 以下	—	—	—	—	—	WEL TIG HG-30
SNi6052	0.08 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	41.0 以下	—	17.0 以下	—	60.00 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG N-12
SNi6176	0.05 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.020 以下	0.015 以下	76.0 以下	—	15.0 以下	—	5.5 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG N-12
SNi6601	0.10 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	58.0 以下	—	21.0 以下	—	2.00 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 601
SNi6701	0.35 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.020 以下	0.015 以下	42.0 以下	—	33.0 以下	—	7.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 601
SNi6701	0.15 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	48.0 以下	—	39.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 601
SNi6704	0.03 以下	1.0 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	47.0 以下	—	23.0 以下	—	50.10 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 50M
SNi6975	0.01 以下	1.0 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	40.0 以下	—	10.0 以下	—	1.2 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 50M
SNi6985	0.08 以下	0.50 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	70.0 以下	—	18.0 以下	—	6.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 50M
SNi7069	0.08 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	50.0 以下	—	21.0 以下	—	8.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 50M
SNi7092	0.08 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	70.0 以下	—	14.0 以下	—	5.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 92
SNi7092	0.08 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	50.0 以下	—	17.0 以下	—	2.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 92
SNi7718	0.02 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	35.0 以下	—	27.0 以下	—	30.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 718
SNi8025	0.05 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	36.0 以下	—	19.5 以下	—	22.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 718
SNi8065	0.02 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	46.0 以下	—	23.5 以下	—	2.5 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 65
SNi8125	0.02 以下	0.5 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	23.0 以下	—	27.0 以下	—	37.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 65
SNi1001	0.08 以下	1.0 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	55.0 以下	—	4.0 以下	—	3.5 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 65
SNi1001	0.04 以下	1.0 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	65.0 以下	—	5.0 以下	—	30.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 65
SNi1003	0.08 以下	1.0 以下	1.0 以下	0.020 以下	0.015 以下	60.0 以下	—	8.0 以下	—	15.0 以下	—	—	—	—	—	—	—	WEL TIG 65

参考資料

17

