

WEL

銅及び銅合金

取扱い商品

10

アームスブロンズ用溶接材

アルミニウム青銅

高力、耐食、耐摩耗の銅合金で、この合金の特性を利用し、あらゆる分野の機器部材として広く使われております。

使用用途

銘柄	用途
NW-4	軟鉄板に溶接、または盛金の場合第一層目には NW-4 を使用します。鉄の溶け込みがあっても、Deposit はアームスブロンズの成分になるよう鉄分は少なくしてあります。
NW-5	各種のアームスブロンズ製品の溶接・組立て、盛金、補修。その他の銅合金、軟鋼板の溶接、盛金。(盛金層が二層以上の場合、第一層に NW-4 を使用して下さい。) そのほか、特殊鋼、リン青銅、黄銅、砲金などの溶接、およびこれらの合金表面に盛金することもできます。

化学成分 (%)

銘柄	Cu	Mn	Al	Fe	Ni
NW-4	残	0.5~2.0	7.0~10.0	0.5~2.0	0.5~2.0
NW-5	残	0.5~2.0	7.0~10.0	2.0~4.0	0.5~2.0

寸法と梱包質量

種類	線径 (mmφ)				長さ(mm)	梱包質量
	2.4	3.2	4.0	5.0		
TIG	2.4	3.2	4.0	5.0	980	5kg
MIG	1.2	1.6			—	12.5kg