

粉体プラズマ肉盛溶接装置

特 徴

- 最大500Aまで溶接可能
- 従来電源より小型化
- 溶接電源をデジタル化し溶接の監視が可能
- パウダー供給にサーボモーターを採用
- 従来トーチと互換性有り



プラズマ溶接電源
WEL PW-500FD



パウダーフィーダー

仕 様

プラズマ溶接電源	型 式	PW-500FD	
	定 格 入 力 電 圧	3相 200V、50/60Hz	
	定 格 入 力	17.2KVA	
	定 格 出 力 電 流	500A	
	出 力 電 流 調 整 範 囲	10A ~ 500A	
	使 用 率	350A 100% (500A 40%)	
制 御 装 置	型 式	PCB-01D	
	デ ー タ の 入 力	タッチパネルダイレクトインプット方式	
	溶 接 機 の 制 御	パイロット及びメインアークの電流値制御。 メイン電流のアップスロープ、ダウンスロープ制御。 各ガス流量の制御。 溶接の監視。	
	パウダーフィーダー の 制 御	送給量の制御、送給量のアップスロープ、 ダウンスロープの制御。	
	デ ー タ の 記 憶 ・ 保 管	シーケンサー方式 (内部記憶保管)	
パウダーフィーダー	型 式	PF-01S 型	
	供 給 方 式	ディスク回転方式	
	パ ウ ダ ー 供 給	0 ~ 20 回転 / 分	
	ホ ッ パ ー 容 量	2500cm ³ (約 10kg)	
冷 却 水 循 環 装 置	型 式	PWC-01RK	PWC-01RWK
	冷 却 方 式	空冷式	水冷式
	タ ン ク 容 量	約 80L	約 80L