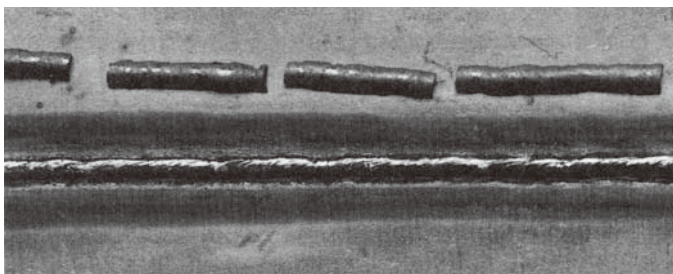


裏波溶接用フラックス付ティグ溶加棒(WEL TIF)

WEL TIF の特徴

- (1) WEL TIF は、2.0mm φ の溶加棒に約0.2mm厚さのフラックスが塗装された、フラックス付きティグ溶加棒です。
- (2) 裏波ビードは溶接スラグで大気から保護されるので、バックシールドガスが不要となります。



WEL TIF 308 の裏波ビード

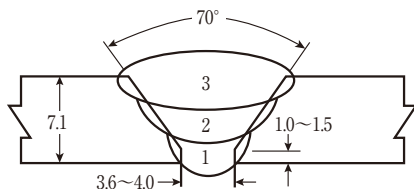
作業注意

1. 裏波ビードが凹ビードになったり融合不良が発生した場合、スラグが剥離しにくくなる場合がありますので、開先は通常のティグ溶接よりも広くし、裏波ビードが出やすい開先形状として下さい。
2. 溶接電流は通常のティグ溶接と同様にして下さい。
3. トーチ側からのシールドガスは通常のティグ溶接と同様のガス流量で溶接して下さい。
4. 溶加棒の保管は被覆アーク溶接棒と同様の取扱いをして下さい。
5. 溶加棒が吸湿した時は、150～200℃で20～30分の再乾燥をして下さい。

寸法および梱包質量

| | | | |
|-----------|-----|-------|------|
| 棒径 (mm φ) | 2.0 | 小梱包 | 大梱包 |
| 長さ (mm) | 500 | 2.5kg | 10kg |

溶接条件の一例



パイプの開先形状 (6^φ × Sch 40)

| 層数 | 銘柄 | 溶接方法 | 溶接電流 (A) | 電圧 (V) | シールドガス (ℓ/min) | | 溶接姿勢 |
|-----|----------------------|------|------------------|--------|----------------|----|------|
| | | | | | 表側 | 裏側 | |
| 1 | WEL TIF 308L 2.0φ | GTAW | DC. EN 85~115 | 10~11 | Ar 10~12 | なし | 5G |
| 2&3 | WEL 308L 3.2φ | SMAW | AC 95~100 | 23~25 | — | — | |

WEL TIF 溶加棒の化学成分の一例

| 銘柄 | (参考) 化学成分準用 | | 識別色 | 溶着金属の化学成分の一例 (%) | | | | | | | シールドガス |
|----------------|----------------|-----------|-----|------------------|------|------|-------|-------|------|-----------|--------|
| | JIS | AWS | | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | その他 | |
| WEL TIF 308 | (ES308) | (E308) | 黄 | 0.05 | 0.50 | 1.29 | 9.48 | 19.73 | — | — | Ar |
| WEL TIF 308L | (ES308L) | (E308L) | 赤 | 0.016 | 0.40 | 1.10 | 10.29 | 19.11 | — | — | Ar |
| WEL TIF 309L | (ES309L) | (E309L) | — | 0.018 | 0.54 | 1.26 | 13.81 | 23.33 | — | — | Ar |
| WEL TIF 309MoL | (ES309LMo) | (E309LMo) | — | 0.035 | 0.65 | 1.60 | 13.90 | 22.90 | 2.20 | — | Ar |
| WEL TIF 316 | (ES316) | (E316) | 白 | 0.048 | 0.48 | 1.26 | 12.11 | 18.97 | 2.22 | — | Ar |
| WEL TIF 316L | (ES316L) | (E316L) | 緑 | 0.022 | 0.42 | 1.20 | 12.15 | 19.29 | 2.20 | — | Ar |
| WEL TIF 317L | (ES317L) | (E317L) | — | 0.015 | 0.42 | 1.50 | 14.00 | 19.00 | 3.10 | — | Ar |
| WEL TIF 329J3L | (ES2209) | (E2209) | — | 0.018 | 0.50 | 1.06 | 8.80 | 22.90 | 3.1 | N 0.16 | Ar |

(参考) JIS及びAWSに該当規格が無い為、JIS Z 3221及びAWS A5.4のステンレス鋼被覆アーーク溶接棒の溶着金属の化学成分のみ適用。