

主用途：SUS316L

識別色	端面	： 緑
	側面	： ー

特徴及び用途

WEL TIG 316ULC は炭素含有量を WEL TIG 316ELC より更に低く、0.018% 以下に抑えたウルトラ低炭素ステンレス鋼ティグ溶加棒です。粒界腐食や孔食の受け易い過酷な腐食環境での溶接に使用されます。

また、原子力配管や SUS316L クラッド鋼などの溶接にも最適です。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は 150℃ 以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
YS316L	≤0.03	0.30~0.65	1.0~2.5	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0
製品	0.014	0.46	1.54	12.11	19.17	2.14

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	573	445	47 *

* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。